

# Prossergy

Process for clean Energy



**PROSSERGY est une société spécialisée dans la mise en œuvre de procédés dans les domaines du traitement des polluants atmosphériques et de la valorisation énergétique.**

De l'avant-projet à la mise en service, en passant par les études de détail et la construction d'unités clef en main, nous accompagnons nos clients pour l'amélioration de leurs performances environnementales et énergétiques.

## Nos solutions

### Traitement des Oxydes d'Azote

Prossergy est un acteur majeur dans les solutions de traitement des NOx avec plus d'une centaine de références sur tout type d'application et d'industrie, avec des procédés issus de nombreuses années de développement :

- Réduction non catalytique de type SNCR, par injection de réactif entre 850 et 1050°C, pour une efficacité de traitement jusqu'à 60%
- Réduction catalytique de type SCR, permettant d'atteindre des rendements de 90% voire plus, avec l'adjonction d'un catalyseur
- Procédé hybride alliant le meilleur des 2 technologies SNCR et SCR, permettant un optimum coût d'investissement / coût d'exploitation



### Dépoussierage et traitement des gaz acides

Pour le traitement des gaz acides SOx, HCl et HF, nous avons développé des procédés par voie sèche / semi sèche, avec ou sans recirculation et réactivation, avec sorbant calcique ou sodique.

L'adjonction d'une injection de charbon actif ou de coke permet également de traiter les PCDD/F (dioxines et furannes), le Hg (mercure) et les autres métaux. Chaque solution est étudiée spécifiquement par rapport aux besoins du client et aux caractéristiques de l'installation, en prenant en compte :

- Les types de gaz à réduire et leur concentration respective
- Les rendements requis
- Le coût du sorbant
- Le coût d'élimination des résidus
- L'intégration dans le traitement de fumées complet et dans le schéma thermique de l'unité (température de réaction et consommation énergétique)

## Traitement catalytique très haute efficacité

Procédés catalytiques de traitement de gaz très haute efficacité, conçu sur mesure pour les applications les plus exigeantes, avec des rendements jusqu'à plus de 99%.

Particulièrement adaptés pour les procédés dans le domaine de la chimie et du traitement de gaz, avec des flux très concentrés, les solutions proposées permettent également des traitements multi gaz :

- NOx
- N2O
- COV
- NH3
- CO
- H2
- Dioxines
- ... etc.



## Injection / réutilisation des eaux industrielles

- Injection d'eau dans les fours :
  - Augmentation des débits et charges thermiques
  - Elimination des eaux process
  - Réduction de l'encrassement dans les chaudières
- Refroidissement de gaz
- Mâchefers
- Filtration multi-étages

## Stockage et manutention de produits chimiques

Unités de stockage/ manutention produits chimiques liquides « clef en main » pour tout type d'application industrielle :

- Urée / Adblue
- Production de solution liquide à partir d'urée solide
- Eau ammoniacale
- Hydrocarbures / lubrifiants
- Adjuvant / additif



## Nos services

**PROSSERGY offre une gamme de services réactifs adaptés aux besoins des exploitants afin d'optimiser et fiabiliser leurs installations de traitement de fumées :**

- Maintenance et pièces de rechange
- Expertise et dépannage
- Gestion des catalyseurs
- Support technique et formation